

**LUXCOR 100**

**Datos Químicos /  
Aplicaciones**

Producto de uso general con buena resistencia a disolventes. Puede ser usado en tintas y plásticos como PVC y PEBD.

Tiene una excelente fluorescencia en luz blanca y luz ultravioleta. Su uso es especialmente indicado cuando la fluorescencia bajo luz UV se utiliza para detectar pequeñas cantidades de productos en aplicaciones como detección de grietas y fugas.

Colores disponibles:

AML	amarillo	VMM	rojo I
LRM	naranja amarillento	VML	rojo II
LRJ	naranja	MGT	magenta

**Especificaciones /  
Características  
típicas**

Aspecto	Polvo fino de coloración intensa.
Tamaño medio de Partícula	5 a 6 $\mu\text{m}$
Densidad (25°C)	Aprox. 1,4 g/cm <sup>3</sup>
Punto de Fusión	Termoestable
Índice de Refracción	1,6

**Embalaje**

Cajas de 5 y 20 kg.

**Almacenamiento**

Mantener los embalajes bien cerrados en local seco a temperatura ambiente.

**Informaciones  
adicionales**

Pueden ser solicitadas a nuestro departamento Técnico/ Comercial.  
Tel.: +55 11 2372-8860/ 5051-5076  
Sitio: [www.fluorcolors.com.br](http://www.fluorcolors.com.br)  
E-mail: [pigmentos@fluorcolors.com.br](mailto:pigmentos@fluorcolors.com.br)

*Las informaciones dadas en este documento son indicativas y no deben ser entendidas como sugerión para infringir cualquier patente existente y no constituyen una garantía de uso. No se substituyen a los ensayos previos necesarios para determinar para cada tipo de aplicaciones las mejores condiciones de uso del producto.*