

LUXCOR 500

Datos Químicos / Aplicaciones

Toner soluble en disolventes polares para aplicación en tintas para huecograbado.

Tiene un elevado poder de coloración o cual permite que el producto sea efectivo en aplicaciones de camadas delgadas.

La mezcla entre las bases posibilita crear una amplia gama de colores.

Tiene indicación para uso interior.

La siguiente tabla presenta algunas sugerencias de mezcla para obtener diferentes colores:

	Luxcor AML	Luxcor VMM	Luxcor MGT
Amarillo	1,00		
Naranja amarillento	0,87	0,08	0,05
Naranja	0,75	0,176	0,074
Rojo I	0,63	0,23	0,14
Rojo II	0,45	0,07	0,48
Rosa			1,00

Especificaciones / Características típicas

Aspecto	Polvo grueso con coloración intensa.
Tamaño medio de Partícula	100 a 300 µm
Densidad (25°C)	Aprox. 1,4 g/cm ³
Punto de Fusión	80 - 90°C
Índice de Refracción	1,6

Embalaje

Cajas de 5 y 25 kg.

Almacenamiento

Mantener los embalajes bien cerrados en local seco a temperatura ambiente.

Informaciones adicionales

Pueden ser solicitadas a nuestro departamento Técnico/ Comercial.
 Tel.: +55 11 2372-8860/ 5051-5076
 Sitio: www.fluorcolors.com.br
 E-mail: pigmentos@fluorcolors.com.br

Las informaciones dadas en este documento son indicativas y no deben ser entendidas como sugerición para infringir cualquier patente existente y no constituyen una garantía de uso. No se sustituyen a los ensayos previos necesarios para determinar para cada tipo de aplicaciones las mejores condiciones de uso del producto.